

**Zarządzenie Nr 4/2019/2020**  
**Dyrektora Zespołu Poradni Psychologiczno –**  
**Pedagogicznych w Częstochowie**  
**z dnia 10.12.2019r.**

**w sprawie: okresowej inwentaryzacji składników majątkowych**

Na podstawie przepisów art. 26 ust.1 ustawy z dnia 29 września 1994 roku o rachunkowości (Dz.U. 2019 poz. 351) zwaną dalej Ustawą Rachunkowości informuję, że w dniach 10.12.2019r. - 31.12.2019r. odbędzie się okresowa inwentaryzacja składników majątkowych Zespołu Poradni Psychologiczno-Pedagogicznych w Częstochowie przeprowadzona przez Komisję d/s Gospodarki Majątkowej w składzie:

1. Sikora Dorota
2. Knitter Dorota
3. Znosko - Abratańska Magdalena
4. Krakowska Małgorzata
5. Majchrzak Ewa
6. Juszczyk Ewa
7. Mucha Ewa
8. Mysłek Aneta
9. Krawczyk Maria
10. Kubiak Aneta

(-) Rafał Dziwis  
Dyrektor Zespołu Poradni  
Psychologiczno-Pedagogicznych  
w Częstochowie